



La qualité des arômes ARGEVILLE garantie par METTLER TOLEDO



Argeville est implantée à Mougins, le site compte plusieurs laboratoires.

La société ARGEVILLE est implantée depuis 1932 sur la commune de Mougins dans les Alpes-Maritimes (06). Initialement fabricant artisanal de produits floraux naturels, elle est aujourd'hui internationale et travaille auprès de clients variés sur des marchés tels que l'agroalimentaire et la cosmétique.

Découvrez comment METTLER TOLEDO participe à garantir la haute qualité de sa production d'arômes!

Un maître mot : la Qualité

Le développement d'ARGEVILLE a été particulièrement soutenu ces dix dernières années. Outre la création d'un Laboratoire Européen d'Extraction, la société a développé ses compétences en R&D. Elle s'est ainsi munie d'équipements de haute technologie et notamment d'outils d'aide à la formulation.

Le Contrôle Qualité réalisé aux différents stades de la fabrication comporte un examen organoleptique minutieux, une analyse en chromatographie en phase gazeuse et plusieurs caractérisations physicochimiques. Il permet d'établir des fiches signalétiques informatisées pour chaque matière première, et de suivre leur utilisation, leur conservation et la qualité des compositions réalisées.

Un but : améliorer les analyses physicochimiques

Parmi ces analyses, la détermination de la masse volumique, de l'indice de réfraction et de la couleur reste essentielle, mais souvent fastidieuse. Jusqu'à présent, ces mesures étaient effectuées par les techniciens chimistes, à l'aide notamment d'un densimètre non automatisé, d'un réfractomètre et d'un spectrocolorimètre. Celles-ci prenaient du temps, nécessitaient une importante quantité de matière et ne laissaient aucune possibilité de



La nouvelle chaîne de mesure comprend un réfractomètre DR40 relié à une unité d'échantillonnage SC30, une pompe externe (Power Purge Unit) et un colorimètre

recupérer l'échantillon sans pollution, sans oublier le risque d'erreur lors des saisies manuelles des résultats sur le serveur AS 400 ! La réactivité de la société était donc clairement freinée face aux exigences toujours plus élevées du marché.

La solution METTLER TOLEDO : un système LiQC

Pour optimiser ses capacités, ARGEVILLE a fait appel à METTLER TOLEDO et s'est équipée d'une nouvelle chaîne de mesure incluant un réfractomètre DR40 doté d'une unité d'échantillonnage SC30, une pompe externe (PUU, Power Purge Unit) et un colorimètre, le tout connecté au serveur grâce au logiciel LiQC multi-paramètres.

Rapidement, M. Bernard SOULIER, Directeur Matières Premières Contrôle Qualité, a pu mesurer les avantages de la nouvelle chaîne de mesure. Il explique : « *Alors qu'il fallait 12 ml d'échantillon pour réaliser la seule mesure de la couleur, l'utilisateur peut maintenant effectuer les trois mesures - densité, indice de réfraction et couleur - en un seul passage avec la même quantité, et récupérer l'échantillon* ».

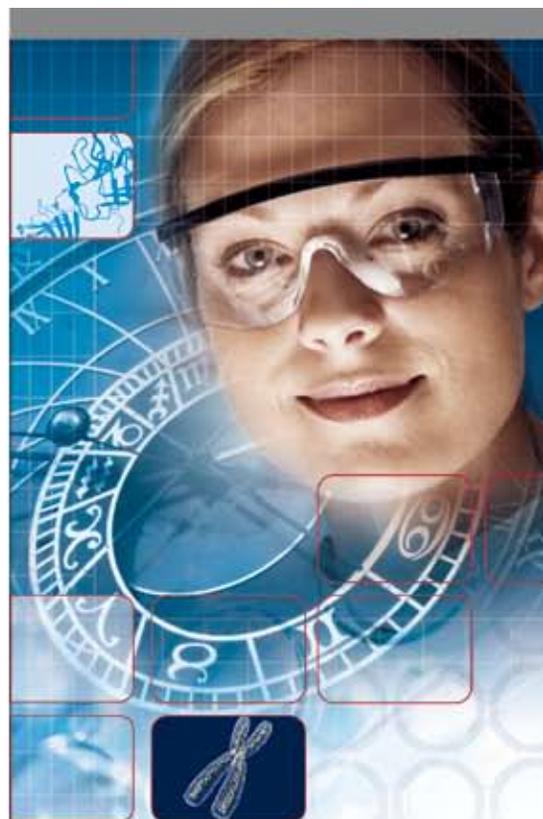
Et, M. SOULIER ajoute : « *En pratique, la chaîne de mesure fonctionne de 6 h du matin à 21 h et analyse près de 150 échantillons* ». La durée d'analyse de chaque échantillon n'excède pas cinq minutes, grâce notamment à l'unité PPU qui garantit un nettoyage et un séchage plus rapides des cellules de mesure. Bernard SOULIER est également conquis par la simplicité d'utilisation du système. Il précise : « *Les analyses sont désormais effectuées par le personnel de production et non plus par les techniciens du laboratoire* ».

Grâce au système LiQC, la sécurité des données est également assurée. Le clavier bloqué et les droits limités évitent les erreurs de saisie et l'interprétation des résultats. Enfin, la chaîne est tout simplement installée sur le lieu de production et de conditionnement, bien loin du laboratoire de contrôle. M. SOULIER conclut : « *Cela constitue un énorme gain de temps pour les mesures !* ».

Pour en savoir plus :

METTLER TOLEDO SAS – Joël GOURSOT
Numéro indigo : 0 820 22 90 92 (0,09 € TTC/mn)
Email : marcom.fr@mt.com
Web : <http://www.mt.com>

ARGEVILLE – Bernard SOULIER
Tél : 04-92-92-43-43



Entrez dans une nouvelle ère

En associant deux produits innovants tels que le nouveau spectrophotomètre pour microplaques Epoch™ et la nouvelle plaque multivolume Take3™, le résultat ne peut être que prometteur : un système conçu pour que les scientifiques puissent exécuter toute une série de dosages avec une variété de contenants d'échantillons et de volumes.

Un système – plus de possibilités pour un coût moindre. Plus d'informations sur www.biotek.fr

Get a Better Reaction!



BioTek[®]
 Get a Better Reaction

BioTek Instruments GmbH
 Bureau de Liaison France
 50 avenue d'Alsace, 68025 Colmar Cedex
 Tel: 03 89 20 63 29, Fax: 03 89 20 43 79
info@biotek.fr, www.biotek.com



Bernard Soulier est Directeur Matières Premières Contrôle Qualité pour Argeville